

Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
"Технический центр безопасности дорожного движения"



И.О. Директор ДПО "ТЦ БДД"
Н.В.Крикина
2020г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -
ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
14995 Наладчик технологического оборудования
(код, наименование)**

Жигулевск
2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- | | |
|----|--|
| 1. | Пояснительная записка |
| 2. | Учебный план |
| 3. | Программа учебной дисциплины 1.1 Теоретические основы профессиональной деятельности |
| 4. | Программа 2.1 Технология выполнения непланового ремонта, наладки после ремонта механических узлов металлорежущих станков |
| 5. | Программа производственной практики |

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППО

Настоящая программа профессионального обучения - переподготовки рабочих по профессии **14995 Наладчик технологического оборудования** разработана на основании требований нормативных документов:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 (в редакции приказа Минобрнауки РФ от 20 января 2015 г. № 17) «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. №513;
- Профессиональный стандарт «Наладчик-ремонтник механических узлов металлорежущих станков», утвержден приказом Минтруда России от «26» января 2017 г. №89н;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Требования Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (утвержденного постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30); с дополнениями и изменениями к ЕТКС (Изменения от: 12 октября 1987 г., 18 декабря 1989 г., 15 мая, 22 июня, 18 декабря 1990 г., 24 декабря 1992 г., 11 февраля, 19 июля 1993 г., 29 июня 1995 г., 1 июня 1998 г., 17 мая 2001 г., 31 июля 2007 г.);
- Устав частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Технический центр безопасности дорожного движения»;

1.2. Характеристики ППО

Категория слушателей: **лица, имеющие профессию рабочего**

Квалификация: **Наладчик технологического оборудования 6 разряда**

Продолжительность обучения: **252 часа**

Форма обучения: **очная**

Начало обучения /Окончание обучения – по расписанию

1.3. Итоговые образовательные результаты

Наладчик технологического оборудования 6-ого разряда должен:

иметь практический опыт:

- Выполнения диагностики неисправностей и проведение непланового ремонта механических узлов металлорежущих станков;
- выполнения наладки металлорежущих станков после непланового ремонта, механических узлов.

должен уметь:

- Выполнять наладку и регулирование сложного оборудования с автоматическим, программным и механическим управлением со сложными кинематическими, электрическими, вакуумными, газовыми и радиоэлектронными схемами для выпуска сложных приборов;
- выполнять ремонт и наладку сложных установок электронно-лучевой, аргодуговой и термодиффузионной сварки;
- выполнять ремонт и наладку сложных масляных и безмасляных вакуумных систем;
- выполнять расчет и установку оптимально допустимых режимов работы оборудования;
- определять износ, выполнять подгонку и замену механических, вакуумных и электронных узлов;
- выполнять расчет и изготовление индукторов;
- выполнять все виды ремонта обслуживаемого оборудования;
- составлять эскизы на сложные детали, узлы и необходимую оснастку;
- осуществлять модернизацию обслуживаемого оборудования при изменении технологического процесса;
- выполнять проверку отремонтированного оборудования, проводить климатические испытания специального технологического оборудования в термокамерах в условиях пониженной и повышенной температуры.

должен знать:

- кинематические, электронные, оптические и электрические схемы;
- вакуумные и газовые системы сложного оборудования;
- конструктивные особенности и принцип работы установок с программным управлением;
- назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных приборов всех систем;
- причины возникновения и меры предупреждения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования;
- методику проведения всех видов ремонта;
- расчеты, связанные с выбором режима работы оборудования, заменой элементов схем и механизмов.

1.4. Организация учебного процесса и режим занятий

1.2.1. Организация образовательного процесса по программе переподготовки регламентируется: учебным планом и расписанием учебных занятий.

1.2.2. Начало и окончание учебных занятий – по расписанию

1.2.3. Для всех видов учебных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Перерыв между учебными занятиями составляет не менее 10 минут.

1.2.4. В программе для каждого обучающегося определён обязательный объём учебного материала, последовательность его изучения и время, необходимое на его изучение. Объём и перечень профессиональных знаний и навыков, предусмотренный программой, отвечает требованиям ЕТКС и профессионального стандарта.

1.2.5. В процессе реализации программы предусмотрена производственная практика. Перед началом практики обучающиеся проходят инструктаж по технике безопасности. К концу обучения каждый обучающийся должен научиться самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные профессиональным стандартом.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.3.1. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, за счет времени, отведенного на соответствующие дисциплины.

1.3.2. Формы итоговой аттестации - квалификационный экзамен, состоящий из практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Успешно прошедшие итоговую аттестацию обучающиеся, получают свидетельство о профессии рабочего 14995 Наладчик технологического оборудования установленного образца.

1.6. Другое

Реализация программы переподготовки обеспечивает слушателям:

- объективность и независимость оценки качества подготовки;
- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) для формирования и развития общих и профессиональных компетенций.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, модулей, практик	Форма промежуточной аттестации	Всего часов	в том числе	
				аудиторные занятия	
				лекции	практические занятия
1.	Модуль 1				
1.1.	Теоретические основы профессиональной деятельности	ДЗ	18	18	0
2.	Модуль 2				
2.1.	Технология выполнения непланового ремонта, наладки после ремонта механических узлов металлорежущих станков	ДЗ	80	42	38
3.	Производственная практика	ДЗ	150	0	150
	Всего:		248	60	188
	Квалификационный экзамен		4		
	Итого:		252	60	188
Итоговая аттестация - квалификационный экзамен		Всего	дисциплин, час.		98
			производственной практики, час.		150
			экзаменов (в т.ч. итоговых)		1
			дифференцированных зачетов		3

ДЗ - дифференцированный зачет