

Частное образовательное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
"Технический центр безопасности дорожного движения"



УТВЕРЖДАЮ  
Директор ЧОУ ДПО "ТЦ БДД"  
Н.В.Крикина  
« 11 » 09 2020г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -  
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО  
ПРОФЕССИИ РАБОЧИХ**

**18783 Станочник деревообрабатывающих станков**

*(код, наименование)*

Жигулевск  
2020 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	Пояснительная записка	
2.	Учебный план	
3.	Программа учебной дисциплины 1.1 Теоретические основы профессиональной деятельности	
4.	Программа 2.1. Технологическое оборудование деревообрабатывающего производства	
5.	Программа 3.1. Техника и технология обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	
6.	Программа производственной практики	

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППО

Настоящая программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки по профессии рабочих **18783 Станочник деревообрабатывающих станков**

разработана на основании требований нормативных документов:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 (в редакции приказа Минобрнауки РФ от 20 января 2015 г. № 17) «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. №513;
- Профессиональный стандарт «Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели», утвержден приказом Минтруда России от «26» декабря 2014 г. №1179н;
- Требования Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (утвержденного постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30); с дополнениями и изменениями к ЕТКС (Изменения от: 12 октября 1987 г., 18 декабря 1989 г., 15 мая, 22 июня, 18 декабря 1990 г., 24 декабря 1992 г., 11 февраля, 19 июля 1993 г., 29 июня 1995 г., 1 июня 1998 г., 17 мая 2001 г., 31 июля 2007 г.);
- Устав частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Технический центр безопасности дорожного движения»;

### 1.2. Характеристики ППО

Категория слушателей: **лица, имеющие профессию рабочего**

Квалификация: **Станочник деревообрабатывающих станков 3 разряда**

Продолжительность обучения: **252 часа**

Форма обучения: **очная**

Начало и Окончание обучения согласно календарного учебного графика

### 1.3. Итоговые образовательные результаты

#### Станочник деревообрабатывающих станков 3 разряда:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **иметь практический опыт:**

- работы ручным столярным инструментом;
- работы ручным слесарным инструментом;
- работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков;
- работы на деревообрабатывающих станках.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен уметь:**

- выбирать измерительный инструмент и приспособления;
- выполнять приемы работы ручным столярным инструментом;
- осуществлять контроль качества работ и организации рабочего места;
- читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте;
- работать с технической документацией на различные виды изготавливаемой продукции деревообрабатывающего производства;
- вести обработку заготовок, деталей и изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров;
- производить размерную настройку и наладку станка для обработки деревянных деталей средней сложности;
- контролировать влажность деревянных заготовок и деталей;
- выполнять техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен знать:**

- устройство обслуживаемого оборудования;
- породы древесины и ее пороки;
- правила заточки сверл;
- припуски и допуски на обработку;
- правила установки режущего инструмента;
- назначение применяемых контрольно-измерительных инструментов; технические условия на образцы, перфорированные древесноволокнистые плиты и на обработку руста в плитах;
- способы раскроя фанеры и фанерной продукции.



#### **1.4. Организация учебного процесса и режим занятий**

1.2.1. Организация образовательного процесса по программе профессионального обучения регламентируется: учебным планом и расписанием учебных занятий.

1.2.2. Начало и окончание учебных занятий - согласно календарного учебного графика

1.2.3. Для всех видов учебных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Перерыв между учебными занятиями составляет не менее 10 минут.

1.2.4. В программе для каждого обучающегося определён обязательный объём учебного материала, последовательность его изучения и время, необходимое на его изучение. Объём и перечень профессиональных знаний и навыков, предусмотренный программой, отвечает требованиям ЕТКС и профессионального стандарта.

1.2.5. В процессе реализации программы предусмотрены учебная и производственная практика. Перед началом практики обучающиеся проходят инструктаж по технике безопасности. К концу обучения каждый обучающийся должен научиться самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные профессиональным стандартом.

#### **1.5. Порядок аттестации обучающихся**

1.3.1. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, за счет времени, отведенного на соответствующие дисциплины.

1.3.2. Формы итоговой аттестации - квалификационный экзамен, состоящий из практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Успешно прошедшие итоговую аттестацию обучающиеся, получают свидетельство о профессии рабочего Станочник деревообрабатывающих станков установленного образца.

#### **1.6. Другое**

Реализация программы профессиональной переподготовки обеспечивает слушателям:

- объективность и независимость оценки качества подготовки;
- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) для формирования и развития общих и профессиональных компетенций.

## 2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, модулей, практик	Форма промежуточной аттестации	Всего часов	в том числе	
				аудиторные занятия	
				лекции	практические занятия
<b>1.</b>	<b>Модуль 1</b>				
1.1.	Теоретические основы профессиональной деятельности	ДЗ	16	16	0
<b>2.</b>	<b>Модуль 2</b>				
2.1.	Технологическое оборудование деревообрабатывающего производства	ДЗ	24	12	12
<b>3.</b>	<b>Модуль 3</b>				
3.1.	Техника и технология обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	ДЗ	60	40	20
<b>3.</b>	<b>Производственная практика</b>	ДЗ	148	0	148
	<b>Всего:</b>		<b>248</b>	<b>68</b>	<b>180</b>
	Квалификационный экзамен		4		
	<b>Итого:</b>		<b>252</b>	<b>68</b>	<b>180</b>
Итоговая аттестация - квалификационный экзамен	Всего	дисциплин, час.			<b>100</b>
		производственной практики, час.			<b>148</b>
		экзаменов (в т.ч. итоговых)			<b>1</b>
		дифференцированных зачетов			<b>4</b>

ДЗ - дифференцированный зачет