

СОДЕРЖАНИЕ

- | | | |
|----|---|--|
| 1. | Пояснительная записка | |
| 2. | Учебный план | |
| 3. | Программа учебной дисциплины 1.1 Теоретические основы профессиональной деятельности | |
| 4. | Программа 2.1 Слесарное дело | |
| 5. | Программа 3.1 Технология выполнения механосборочных работ | |
| 6. | Программа производственной практики | |

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППО

Настоящая программа профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии рабочих **18466 Слесарь, механосборочных работ** разработана на основании требований нормативных документов:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 (в редакции приказа Минобрнауки РФ от 20 января 2015 г. № 17) «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Письмо Минобрнауки России от 09.10.2013 г. № 06-735 «О дополнительном профессиональном образовании»;
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. №513;
- Профессиональный стандарт «Слесарь-сборщик», утвержден приказом Минтруда России от «04» марта 2014 г. №122н;
- Требования Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (утвержденного постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30); с дополнениями и изменениями к ЕТКС (Изменения от: 12 октября 1987 г., 18 декабря 1989 г., 15 мая, 22 июня, 18 декабря 1990 г., 24 декабря 1992 г., 11 февраля, 19 июля 1993 г., 29 июня 1995 г., 1 июня 1998 г., 17 мая 2001 г., 31 июля 2007 г.);
- Устав частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Технический центр безопасности дорожного движения»;

1.2. Характеристики ППО

Категория слушателей: **лица, ранее не имеющие профессию рабочего**

Квалификация: **Слесарь механосборочных работ 3 -5 разряда**

Продолжительность обучения: **252 часа**

Форма обучения: **очная**

Начало обучения **12.07.2019г.**

Окончание обучения **18.10.2019г.**

1.3. Итоговые образовательные результаты

Слесарь механосборочных работ 3-5-ого разряда:

должен уметь:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **иметь практический опыт:**

- слесарной обработки деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- сборки сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;
- выполнения регулировки и испытаний сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;
- устранять дефекты, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен уметь:**

- оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии;
- выбирать необходимый инструмент для выполнения работ,
- оценивать параметры обработанной детали на соответствие нормам и требованиям технической документации;
- читать карты технологического процесса;
- определять порядок сборки узлов;
- определять необходимость в регулировке и настройке узлов и механизмов;
- определять последовательность собственных действий по регулировке и настройке узлов и механизмов;
- определять схемы строповки;
- контролировать качество выполняемых работ;
- соблюдать требования охраны труда.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен знать:**

- устройство и принцип работы собираемых узлов, механизмов и станков, технические условия на их сборку;
- механические свойства обрабатываемых металлов и влияние термической обработки на них;
- виды заклепочных швов и сварных соединений и условий обеспечения их прочности;
- состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их приготовления;
- устройство средней сложности контрольно-измерительных инструментов и приспособлений;

- правила заточки и доводки слесарного инструмента;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;
- способы разметки деталей средней сложности.

1.4. Организация учебного процесса и режим занятий

1.2.1. Организация образовательного процесса по программе профессиональной подготовки по профессии рабочих регламентируется: учебным планом и расписанием учебных занятий.

1.2.2. Начало учебных занятий - 12 июля 2019г., окончание – 18 октября 2019г.

1.2.3. Для всех видов учебных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Перерыв между учебными занятиями составляет не менее 10 минут.

1.2.4. В программе для каждого обучающегося определён обязательный объём учебного материала, последовательность его изучения и время, необходимое на его изучение. Объём и перечень профессиональных знаний и навыков, предусмотренный программой, отвечает требованиям ЕТКС и профессионального стандарта.

1.2.5. В процессе реализации программы предусмотрена производственная практика. Перед началом практики обучающиеся проходят инструктаж по технике безопасности. К концу обучения каждый обучающийся должен научиться самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные профессиональным стандартом.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.3.1. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, за счет времени, отведенного на соответствующие дисциплины.

1.3.2. Формы итоговой аттестации - квалификационный экзамен, состоящий из практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Успешно прошедшие итоговую аттестацию обучающиеся, получают свидетельство о профессии рабочего 18466 Слесарь механосборочных работ установленного образца.

1.6. Другое

Реализация программы профессиональной подготовки по профессии рабочих обеспечивает слушателям:

- объективность и независимость оценки качества подготовки;
- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) для формирования и развития общих и профессиональных компетенций.

№ п/п	Наименование	Длительность (ч)	Средняя стоимость (руб.)	Итого (руб.)
1	Материалы			
2	Годовые занятия	12	12	12
3	Материалы			
4	Информационно-методические материалы	21	64	21
5	Противопожарная техника	1	130	130
	Итого		224	303
	Информационно-методические материалы		1	130
	Итого		131	263
	Итого			263
	Итого			730
	Итого			1
	Итого			4

Дл - дифференциальный тариф

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, модулей, практик	Форма промежуточной аттестации	Всего часов	в том числе	
				аудиторные занятия	
				лекции	практические занятия
1.	Модуль 1				
1.1.	Теоретические основы профессиональной деятельности	ДЗ	12	12	0
2.	Модуль 2				
2.1.	Слесарное дело	ДЗ	24	12	12
3.	Модуль 3				
3.1.	Технология выполнения механосборочных работ	ДЗ	64	44	20
4.	Производственная практика	ДЗ	150	0	150
	Всего:		250	56	182
	Квалификационный экзамен		2		
	Итого:		252	56	182
Итоговая аттестация - квалификационный экзамен		Всего	дисциплин, час.		100
			производственной практики, час.		150
			экзаменов (в т.ч. итоговых)		1
			дифференцированных зачетов		4

ДЗ - дифференцированный зачет