

Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
"Технический центр безопасности дорожного движения"

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧОУ ДПО "ТЦ БДД"

Н.В. Ванчурова Н.В. Ванчурова

«*16*» *сентября* 2016 г.



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -
ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
18809 Станочник широкого профиля**

(код, наименование)

Жигулевск
2016 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Пояснительная записка	3
2.	Учебный план	7
3.	Программа учебной дисциплины ОП.01 Теоретические основы профессиональной деятельности	8
4.	Программа МДК 01.01. Технология обработки на металлорежущих станках	18
5.	Программа учебной и производственной практики	29

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППО

Настоящая программа профессионального обучения - программа переподготовки по профессии **18809 Станочник широкого профиля** разработана на основании требований нормативных документов:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 01.07.2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Письмо Минобрнауки России от 09.10.2013 г. № 06-735 «О дополнительном профессиональном образовании»;
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. №513;
- Профессиональный стандарт «Станочник широкого профиля», утвержден приказом Минтруда России от 22.04.15г. № 239н;
- Требования Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (утвержденного постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30); с дополнениями и изменениями к ЕТКС (Изменения от: 12 октября 1987 г., 18 декабря 1989 г., 15 мая, 22 июня, 18 декабря 1990 г., 24 декабря 1992 г., 11 февраля, 19 июля 1993 г., 29 июня 1995 г., 1 июня 1998 г., 17 мая 2001 г., 31 июля 2007 г.);
- Устав частного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Технический центр безопасности дорожного движения»;

1.2. Характеристики ППО

Категория слушателей: **лица, имеющие профессию рабочего**

Квалификация: **Станочник широкого профиля 3 разряда**

Продолжительность обучения: **252 часа**

Форма обучения: **очная**

Начало обучения 14.06.2016г.

Окончание обучения 13.09.2016г.

1.3. Итоговые образовательные результаты

Станочник широкого профиля 3-ого разряда:
должен уметь:

- Обрабатывать детали на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных и шпоночных станках по 8 - 11 квалитетам и на шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости по 8 - 10 квалитетам
- нарезать резьбу диаметром до 2 мм и свыше 24 до 42 мм на проход и в упор на сверлильных станках
- нарезать наружную и внутреннюю однозаходные треугольные, прямоугольные и трапецеидальные резьбы резцом, многорезцовыми головками
- фрезеровать прямоугольные и радиусные наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки, однозаходные резьбы, спирали, зубья шестерен и зубчатых реек
- устанавливать сложные детали на угольниках, призмах, домкратах, прокладках, тисках различных конструкций, на круглых поворотных столах, универсальных делительных головках с выверкой по индикатору
- выполнять подналадку сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков
- управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола
- выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.

должен знать:

- устройство, правила подналадки и проверки на точность сверлильных, токарных, фрезерных, копировально-шпоночно-фрезерных и шлифовальных станков различных типов;
- устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
- геометрию, правила заточки и установки специального режущего инструмента;
- элементы и виды резьб;
- характеристики шлифовальных кругов и сегментов;
- влияние температуры на размеры деталей;
- форму и расположение поверхностей;
- систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
- основные свойства обрабатываемых материалов.

1.4. Организация учебного процесса и режим занятий

1.2.1. Организация образовательного процесса по программе профессионального обучения регламентируется: учебным планом и расписанием учебных занятий.

1.2.2. Начало учебных занятий - 14 июня 2016г., окончание – 13 сентября 2016г.

1.2.3. Для всех видов учебных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Перерыв между учебными занятиями составляет не менее 10 минут.

1.2.4. В программе для каждого обучающегося определён обязательный объём учебного материала, последовательность его изучения и время, необходимое на его изучение. Объём и перечень профессиональных знаний и навыков, предусмотренный программой, отвечает требованиям ЕТКС и профессионального стандарта.

1.2.5. В процессе реализации программы предусмотрены учебная и производственная практика. Перед началом практики обучающиеся проходят инструктаж по технике безопасности. К концу обучения каждый обучающийся должен научиться самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные профессиональным стандартом.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.3.1. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, за счет времени, отведенного на соответствующие дисциплины.

1.3.2. Формы итоговой аттестации - квалификационный экзамен, состоящий из практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Успешно прошедшие итоговую аттестацию обучающиеся, получают свидетельство о профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля установленного образца.

1.6. Другое

Реализация программы профессиональной переподготовки обеспечивает слушателям:

- объективность и независимость оценки качества подготовки;
- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) для формирования и развития общих и профессиональных компетенций.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации	Общий объем обязательных учебных занятий, час		
			всего	в том числе	
				лекций	лаб. и практ. занятий
П.00	Профессиональный цикл				
ОП.01	Теоретические основы профессиональной деятельности	ДЗ	14	10	4
МДК.01.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ДЗ	66	34	32
УП.01	Учебная практика	ДЗ	60		60
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	104		104
	Всего:		244	44	200
	Квалификационный экзамен		8		
	Итого:		252	44	200
Итоговая аттестация - квалификационный экзамен		Всего	дисциплин и МДК, час.		80
			учебной практики, час.		60
			производственной практики, час.		104
			экзаменов (в т.ч. квалификационных)		1
			дифференцированных зачетов		1

ДЗ - дифференцированный зачет